



Model CW-1836

Mühlen CW-Serie

CW-1824, CW-1836 und CW-1848

Flexible Mahlkammer für verschiedene Anwendungen

Die Mühlen der CW-Serie verfügen über ein flexibles Konzept zum Vermahlen von Teilen aus der Blasform-, Spritzgiess-, und Extrusionsindustrie. Diese leisen Hochleistungsmühlen können im Einzugsbereich je nach Bedarf mit der Öffnung nach vorn oder nach hinten montiert werden. Dies ermöglicht die gezielte Verwertung von Produktionsresten aus Spritzgiess-, Blasform- oder Extrusionsanwendungen. Das Ergebnis ist ein erhöhter Durchsatz und eine verbesserte Produktqualität.

besseres Mahlgut durch flexibles Design

Die CW-Serie von Conair sind robuste Hochleistungsgeräte zur Verarbeitung verschiedenster Kunststoffteile.

Zusätzlich zum Konzept der einzigartigen Mahlkammer sorgt der schnelle Zugang ins Innere der Maschine für die Beschleunigung von Reinigungs-, Wartungs- und Umrüstarbeiten.

Der 3-Blatt-Rotor mit doppeltem Scherenschnitt sorgt für eine schnelle und effiziente Arbeitsweise. Für weitere Anwendungen steht ein 5-Blatt-Rotor optional zur Verfügung.

Ein elektrischer Spindeltrieb erleichtert das Öffnen und Schließen des Mühlen-trichters. Optional erhältlich sind unterschiedliche Trichter und Zufuhreinrichtungen, energiesparende Schwungräder, Füllstandalarm, größere Motoren, Schallschutzhauben und vieles mehr.

kurze Umrüstzeiten

Die innovative Konstruktion der Mahlkammer sorgt für schnellsten Zugang ins Innere der Mühle. Dies bedeutet schnellste Reinigung und Wartung.

optional verschiedene Positionen der Statormesser

zwei, drei oder vier Statormesser können optional angeordnet werden. Dies sorgt für einen optimalen Prozess und bestmögliche Produktqualität.

automatische Eingriffsicherung

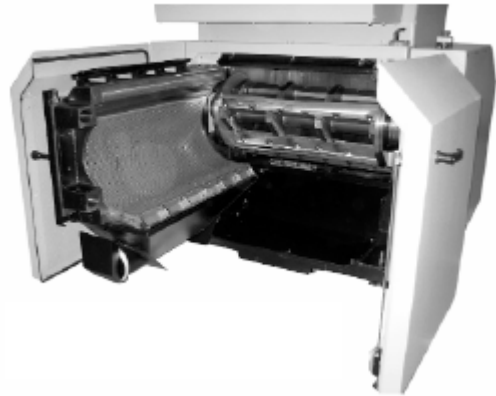
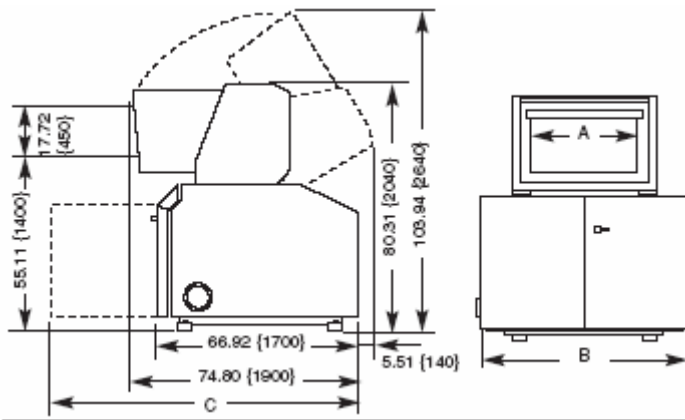
Ein Sensor stellt sicher, daß der Rotor steht, bevor die Mahlkammer geöffnet werden kann.

konstanter Schneidkreis

Der konstante Schneidkreis verhindert Verstopfungen, minimiert den Hitzestau und reduziert die Feinstaubbildung.

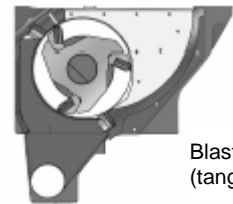
Mühlen CW-Serie

CW-1824, CW-1836 und CW-1848

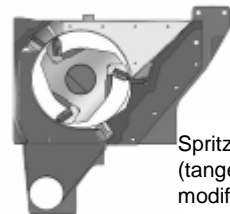


Modell	CW-1824	CW-1836	CW-1848
technische Daten			
Durchsatz* [kg/Stunde]	612	907	1270
Mahlkammeröffnung [mm]	450 x 600	450 x 900	450 x 1200
Schneidkreis [mm]	450	450	450
Rotordrehzahl [1/min]	420	420	420
Motor [KW]	22	30	37
Antrieb	Riemen		
Zufuhr	Manuell Front		
Entnahme	Rückseitig (Vakuum)		
Siebdurchmesser [mm]	8 mm Standard (6, 10, 12, 17, 25 mm optional)		
Rotortyp	3-Blatt (optional 5-Blatt)		
Messer			
Anzahl Rotormesser	6	6	6
Anzahl Statormesser	2 (optional 3 – 4)	2 (optional 3 – 4)	2 (optional 3 – 4)
Abmessungen [mm]			
A – Mahlchammeröffnung – Breite	600	900	1200
B - Breite	1440	1740	2040
C – Gesamtlänge bei geöffn. Tür	2500	2600	2900
Gewicht [kg]			
Installiert*	2450	2950	3675
Versandgewicht	2675	3175	3970

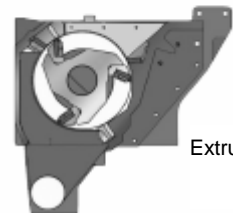
Mahlkammermöglichkeiten
(hier mit optionaler Position der Statormesser)



Blasformen
(tangential offen)



Spritzguss
(tangential modifiziert)



Extrusion

Änderungen vorbehalten

* Durchsatz gemessen mit 12 mm Sieb. Diese Angaben dienen nur als Auslegungshilfe und variieren in Abhängigkeit des eingesetzten Siebs als auch der Produktparameter. Bitte wenden Sie sich an Conair zur Auswahl der richtigen Mühle für Ihre Anwendung.