



Model W1000

hier mit DC-2 Steuerung und dem visuellen und Audio-Alarmpaket

Trockenlufttrockner

Karussell-Plus-Trockner W-Serie, Modelle 600 - 5000

Die neue Generation Granulattrockner

Gleichzeitig mit der Entwicklung des neuen Karussell-Plus-Trockners, wurde die gesamte Technik überarbeitet und verbessert. Um innerhalb eines dramatisch wachsenden Weltmarktes weiterhin profitabel arbeiten zu können, erfordert es neueste Technologien und Innovationen. All dies vereint der Karussell-Plus-Trockner in sich. Die Produktverbesserungen sind ein Ergebnis der stetigen Weiterentwicklung der Trockenmitteltechnologie.

Große Kapazität – zentrales oder maschinenseitiges Trocknen

Diese großen Trockner werden als zentrale Trocknungsanlage eingesetzt, und verfügen über keine Prozessheizung. Eine Trichtertemperatursteuerung, die am Einlass des Trocknungstrichters angebracht ist, übernimmt die Aufheizung der Prozessluft. Die Karussell-Plus-Trockner nutzen ein Molekularsieb als Trocknungsmittel, das in ein spezielles Fiberglassubstrat eingebunden ist und zu einem sich stetig drehenden Rad geformt wurde. Das Ergebnis sind beständige Trocknungstemperaturen und Taupunktpegel, entscheidend für die Verarbeitungseigenschaften von temperaturschwankungsempfindlichen Materialien.

Diese Geräte sind in der Lage, nominale Durchsatzraten von 272 kg/h bis mehr als 2268 kg/h zu bewältigen. Die formschöne und stoßfeste ABS-Filterabdeckung passt zum schönen und platz sparenden Design der Karussell-Plus-Trockner.

weniger Energiekosten

Das neue Trocknungsrad heizt und kühlt wesentlich einfacher und effizienter, als dies in der herkömmlichen Trocknungstechnologie möglich ist. Sie sparen bis zu 35% Energiekosten durch weniger Teile, leichtere Konstruktion, weniger Heizbedarf und dadurch weniger Energieverlust.

maximale Laufzeiten, maximale Zuverlässigkeit

Durch die signifikant reduzierte Anzahl an Maschinenteilen, leichterem Zugriff und weniger Verschleiss erwartet Sie ein langjähriger und problemloser Betrieb. Das Gewicht der Trocknungseinheit wurde um 70% reduziert, die Anzahl der Einzelteile um 90%! Es gibt keine getakteten Bodenplatten mehr, keine lästigen 4-Wege-Ventile und keine verschmutzten Trockenmittelbetten. Schicht für Schicht wird dieser Trockner Ihnen die Ergebnisse liefern, die Sie brauchen, um sich von der Konkurrenz abzuheben.

präzise einstellbare Taupunktkontrolle

Die erste in der Industrie! Die neue Taupunktsteueroption, die in die Mikroprozessorsteuerung integriert ist, ermöglicht es Ihnen, einen bestimmten Taupunktwert auszuwählen, den die Steuerung übernimmt. Verschiedene Funktionen des Trockners werden dann angesteuert, um den gewählten Taupunkt präzise einzuhalten. Somit ist es geradezu unmöglich, teures Material zu über trocknen.

Technische Details

Trockenlufttrockner

Karussell-Plus-Trockner W-Serie, Modelle 600 - 5000

Wie es funktioniert

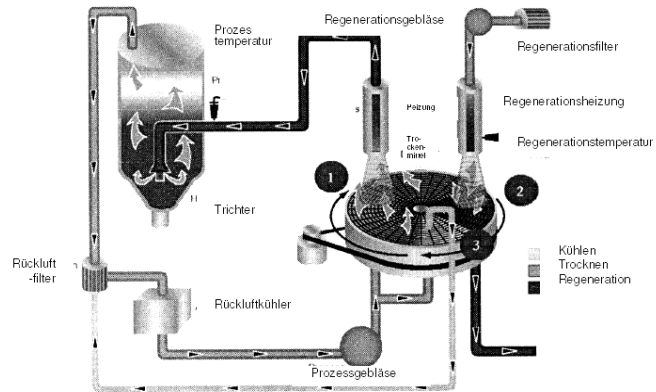
Das Herz des Karussell-Plus-Trockners ist das von Munters® konstruierte, einzigartige Trocknungsrad, das ein Molekularsieb als Trocknungsmittel enthält. Das Molekularsieb wird in eine poröse Fiberglasmatrix hineingezüchtet. Somit ist der Verlust von Trocknungsmittel oder Staubbildung unmöglich. Das Trocknungsrad dreht langsam, mit 12 Umdrehungen in der Stunde, während bei jeder Umdrehung drei Zyklen durchlaufen werden.

Die Vorteile

Innerhalb von nur 5 Minuten nach Einschalten des Gerätes wird durch den hohen Luftdurchsatz der benötigte Taupunkt erreicht. Dies garantiert ein langes, praktisch wartungsfreies Maschinenleben.

Der kontinuierlich drehende Rotor garantiert konstante Temperaturen und eine präzise Taupunktkontrolle.

Die Karussell Plus Technologie minimiert den Energieverbrauch durch eine leichtere Konstruktion, denn eine leichtere Konstruktion bedeutet weniger Energieverbrauch



1 Im Adsorptionskreislauf wird die Prozessluft, durch die Aufnahme der Luftfeuchtigkeit im Trocknungsmittelrotor getrocknet.

2 Dann durchläuft das Molekularsieb den Regenerationsbereich, wo die Feuchtigkeit aus dem Trocknungsmittel ausgetrieben wird.

3 Das Trockenmittel durchläuft nun die Nachkühlphase, wo es mit Luft aus dem geschlossenen Trockenluftkreislauf gekühlt wird. Alle Karussell Plus Trockner verfügen über diese einzigartige Kühltechnologie im geschlossenen Kreislauf.

Welche Ausführung ist für Sie die richtige?

STANDARD AUSFÜHRUNGEN*	MX	MZ	HY
Details			
DC-1 Steuerung	•	•	
DC-2 Steuerung			•
Alarm (visuell, audio)		•	•
Temperaturabsenkung +			
Taupunktüberwachung		•	•
Taupunktsteuerung		•	•
Kommunikation (Device Net)			•

*andere Optionen sind auf Anfrage erhältlich. Bitte kontaktieren Sie Ihre Conair Vertretung.

+ Temperaturabsenkung ermöglicht die Trichter-temperatursteuerung, die am Einlass des Trocknungstrichters zum Aufheizen der Prozessluft angebracht ist

Detailbeschreibungen

- Alarm (visuell, audio): Eine Kombination aus rotem Blinklicht und ein Signalhorn alarmieren über jede Fehlfunktion.
- Temperaturabsenkung: automatische Reduktion der Trocknungstemperatur bei geringem Durchsatz.
- Taupunkt-Monitor: ermöglicht die Leistungskontrolle des Trockners durch die digitale Auslesung des Taupunktes der getrockneten Luft.
- Taupunkt-Überwachung: ermöglicht einen Taupunkt benutzerdefiniert festzulegen und einzuhalten. Dies schützt vor Übertrocknung von Feuchtigkeitsempfindlichen Materialien, wie z. B. Nylon. Der Karussell-Plus-Trockner ist der erste Trockner in der Kunststoffverarbeitenden Industrie, der eine präzise Taupunktkontrolle bietet.
- Kommunikation (Device Net): ermöglicht es, mit Hilfe des Device-Net-protokolls, den Trockner an industrielle Steuerungssysteme anzuschliessen. Wenn ein Trockner an ein solches angeschlossen ist, kann die Zentralsteuerung die aktuellen Temperaturen lesen, Sollwerte verändern, den Trocknungsstatus lesen, und diese Informationen an einer zentralen Stelle anzeigen.

Trockenlufttrockner

Karussell-Plus-Trockner W-Serie, Modelle 600 - 5000

Welche Steuerung brauchen Sie – DC-1 oder DC-2?



DC-1 Steuerungsfunktionen

- 6 Ziffern, Sieben-Segment-LED-Anzeige für gute Sichtbarkeit des Sollwerts und der aktuellen Bedienungsparameter
- voller Zugriff zu den Installationsparametern und Alarmen durch Fehlermeldungen
- Autostart-Zeituhr
- Bediener-Passwort-Schutz
- Englische/Metrische Einheiten
- elektronisches Heizrelais mit Isolierschutz



DC-2 Steuerungsfunktionen

- LCD (2 x 20 Ziffern) alpha-numerisches Display mit Zugriff zu den Installationsparametern, Volldiagnose, Alarmstörungen, und zahlreichen Optionen
- 8 Ziffern, 14-Segment-LCD-Anzeige für gute Sichtbarkeit des gewählten Parameterstatus
- Tastenfeld für einfache Bedienung
- Echtzeituhr
- Temperaturrücksatz
- Bediener-Passwort-Schutz
- Datumsformat-Auswahl
- Englische/Metrische Einheiten
- Rückluft-Temperaturanzeige
- elektronisches Heizrelais mit Isolierschutz

Wählen Sie den richtigen Trockner für Ihre Anwendungen

1. Wählen Sie das Granulat und den Durchsatz. Benutzen Sie die Tabelle, um schnell das richtige Trocknermodell für Ihren Durchsatz zu bestimmen.

2. Multiplizieren Sie die empfohlene Trocknungszeit mit dem Durchsatz, um die Trichtergröße zu bestimmen. Beziehen Sie sich auf die Conair Trocknungstrichterspezifikation, oder kontaktieren Sie Ihre Conair-Vertretung.

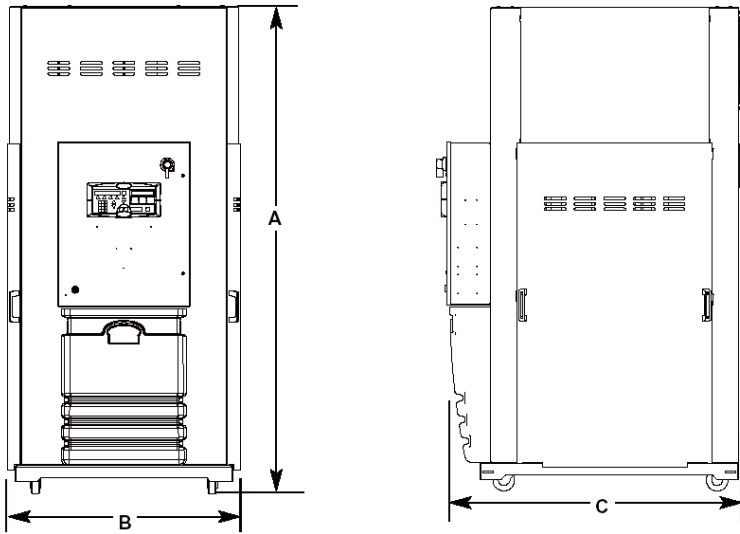
3. Wählen Sie das Trocknermodell und das nötige Zubehör, um es an Ihre Anwendung anzupassen. Karussell-Plus-Trockner können individuell positioniert werden, oder als zentrale Trocknungsstation fungieren. Trockner mit Rückluftkühler und einer isolierten Verbindung werden für Anwendungen über 116°C empfohlen.

Empfohlene Durchsätze				Durchsätze Modellabhängig [kg/h] **						
Material	Trocknungs-temperatur C ^{max}	Trocknungs-zeit	Schütt-dichte §	W 600	W 800	W 1000	W 1600	W 2400	W 3200	W 5000
ABS	82-88	2-4	0,64	341	522	731	1044	1671	2088	3223
Acetal	82-110	2-4	0,64	368	563	835	1126	1800	2250	3496
Acrylic	77-82	2-4	0,64	354	542	835	1085	1739	2172	3360
Nylon	71-82	2-4	0,64	300	459	647	917	1471	1839	2860
PBT++	99-127	3-4	0,72	204	313	481	651	1044	1305	2031
PC++	121	3-4	0,64	272	418	640	835	1335	1668	2588
PET ++	144-177	4-6	0,8	204	313	481	651	1044	1305	2032
PETG	60-66	4-6	0,8	272	418	640	651	1044	1305	2032
Poly-sulfone ++	93-135	2-4	0,8	272	418	640	835	1335	1668	2588
Polyurethane	82-99	2-4	0,64	272	418	640	835	1335	1668	2588
PPO	82-110	2-4	0,8	272	418	640	835	1335	1668	2588
PPS++	132-144	2-4	0,8	272	418	640	835	1335	1668	2588
SAN	71-82	2-4	0,72	368	563	835	1126	1800	2250	3496

*Trocknungsparameter können je nach Typ, Härtegrad und Materialhersteller variieren. Wenden Sie sich an Ihren Materiallieferanten für spezielle Empfehlungen.
 ** Die Durchsätze sind vom verwendeten Material abhängig. Für Materialien, die hier nicht aufgeführt sind, kontaktieren Sie Ihre Conair-Vertretung.
 § Die Maßeinheit für die Schüttdichte sind kg/liter. Die aufgeführte Schüttdichte ist das Nominalgewicht für gewöhnliches Granulat. Die Schüttdichte kann je nach Größe und Form des Granulats leicht variieren. Die Schüttdichte von Mahlgut kann weit – je nach Größe und Form des Mahlguts – vom aufgeführten Wert abweichen. Bei der Auswahl der Trichterfüllmenge und der gewünschten Trocknungstemperatur berücksichtigen Sie bitte immer die Schüttdichte des Materials
 ++Trockner mit einem Rückluftkühler und isolierter Verbindung werden für Anwendungen mit Trocknungstemperaturen von über 116 C° empfohlen

Trockenlufttrockner

Karussell-Plus-Trockner W-Serie, Modelle 15, 25, 50, 75 und 100



Anwendungstipps

Wann wird ein Rückluftkühler benutzt? Der Rückluftkühler kühlt die aus dem Trocknungs-trichter zurückkehrende Luft ab, und verbessert somit die Effizienz des Trockenmittels. Sie sollten einen Rückluftkühler einsetzen, wenn:

- Sie regelmässig bei Temperaturen über 116°C trocknen
- Sie bei Chargentrocknung regelmässig über 71 °C erreichen
- Sie Durchsätze von weniger als 50 % der Trocknerkapazität fahren

Wann ein zentraler Trockner benötigt wird:

Zentrale Trockner haben keine Prozessheizung. Diese Modelle sind sinnvoll, wenn verschiedene Materialien mit unterschiedlichen Trocknungstemperaturen getrocknet werden. Zentrale Trockner entfeuchten die Prozessluft, die dann von einer Trichtertemperatursteuerung auf den korrekten Sollwert eingestellt wird (HTC). Statt dessen kann auch ein Vorheizter auf dem Trichter montiert werden.

Wann eine zusätzliche Filtration benötigt wird:

Die standardmässige Rückluftfilterpatrone kann der Luftzirkulation und an die Anwendungen eines jeden Trockners angepasst werden. Auf jeden Fall sollte ein optionaler Staubabsammler und/oder ein Staubabscheider eingesetzt werden wenn:

- das Material feinen Staub enthält. Wird ein zusätzlicher Staubabscheider oder ein Zyklon eingesetzt, verlängern sich die Filterwartungsintervalle erheblich.
- das Material flüchtige Bestandteile während des Trocknungsvorgangs freisetzt, die sich als wachsig oder ölige Rückstände niederschlagen. Ein Demister ist zum Schutz des Trockenmittels hilfreich.

Modell	W600*	W800*	W1000*	W1600*	W2400*	W3200*	W5000*
Leistungsmerkmale (mit gefülltem Trichter)							
Trocknungstemperatur Taupunkt	Alle Modelle 38 – 191 °C mit Optionen Alle Modelle -40 °C						
Größe - cm							
A-Höhe	227,8		227,8		227,8		
B-Gesamtbreite	109,2		133,4		133,4		
C-Tiefe	146,1		210,8		254,0		
Ø Einlass-/Auslassrohr	20,3		30,5		30,5		
Gewicht - kg							
Installierter Standard-trockner	590	590	636	726	726	907	907
Stromspannung - Ampere							
400 V/3 Phasen/50Hz+	32,8	32,8	35,9	64,7	64,7	122,3	128,0
460 V/3 Phasen/60Hz	28,5	28,5	31,2	56,3	56,3	106,6	35,9
575 V/3 Phasen/60Hz	22,8	22,8	25,0	45,0	45,0	85,3	89,1
Gesamt Kilowatt kW	15,9	15,9	17,4	31,3	31,3	59,3	62
Wasserbeschaffenheit für Vor- oder Rückluftkühler (optional) §							
empfohlene Temperatur §§	7° bis 29°C						
Durchfluss – liter/min.	22,7 – 94,6		45,4 – 151,4		56,8 – 189,3		
Wasserverbindungen NPT	1 ½" NPT						

* Die Trockner W600-W5000 sind zentrale Trockner ohne Prozessheizung. Die Trichter-Temperatursteuerung übernimmt die Aufheizung der Prozessluft. Für weitere technische Details lesen Sie das technische Datenblatt der Trichter-Temperatursteuerung.

+Trockner, die mit 50 Hz betrieben werden haben 17% weniger Luftdurchsatz, und 17% weniger Materialdurchsatz

++ Gesamt kW aufgeführt bei einem Sollwert von 121 °C und einer Regenerationstemperatur von 177 °C

§ Wenn der Trockner unter 66°C trocknet ist ein Vorkühler erforderlich. Wenn bei Temperaturen über 116°C getrocknet wird, ist ein Rückluftkühler und isolierte Trocknungsleitungen erforderlich.

§§ Temperaturen über oder unter den empfohlenen Werten können sich auf die Trocknungsleistung auswirken. Wasser aus Kühltürmen, Kühltürnen oder vom öffentlichen Netz kann genutzt werden.

Conair USA, Pittsburgh, PA 412-312-6000 www.conairnet.com

Vertretung Deutschland, Hahn Plastics Processing GmbH & Co. KG, 64404 Bickenbach, 06257-9387000, www.h-pp.de

