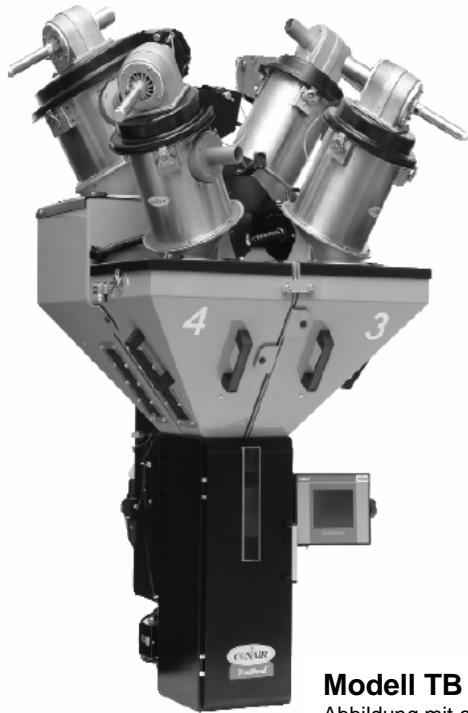


Gravimetrische Dosiergeräte

TrueBlend TB100-4



Modell TB 100-4

Abbildung mit optionalen
Förderabscheidern der Serie AR

Genaueste gravimetrische Dosierung für kleinere Durchsatzraten

Genaueste Dosierung, bessere Mischungen, schnellere Materialwechsel und ein optimaler Prozess mit der neuen TrueBlend Dosiergeräte-Serie von Conair. Steilwandige Materialbehälter ermöglichen sofortigen und freien Materialfluss durch die respektive vertikal angeordneten Auslassventile in den Wägebehälter. Eine effiziente Mischung erfolgt im Anschluss an den Wiegevorgang. Die anwendungsgerechte Konstruktion garantiert keine herumfliegenden Granulatkörner und spart somit Reinigungsaufwand.

Die standardmässig hochwertige Serienausführung mit z. B. grossen Türen an den Behältern für die Hauptkomponenten, Schnellverschlüsse an den Behältern für die Nebenkomponten, ein grosszügiger Zugang zum Wägebereich und herausnehmbare Komponenten des Mixers reduzieren die Stillstandzeiten.

Durchsatzraten bis zu 200 kg pro Stunde

Die TrueBlend-Serie von Conair bietet mit dem TB 100 speziell für kleinere Extruder und mittelgrosse Spritzgießmaschinen einen einzigartigen Weg zur zentralen Dosierung von Farben und Additiven oder zu deren Dosierung auf der Einzugszone. Dieses Gerät dosiert bis zu vier Komponenten in einen gemeinsamen Wägebehälter. Die Touch-Screen-Steuerung überwacht die korrekte Dosierung jeder Komponente.

Bis zu 50 Rezepturen können eingegeben und im Prozessor abgespeichert werden. Einzigartige, schnell schaltende „no stick“ Ventile kontrollieren die ausgetragene Materialmenge. Alle Auslassventile sind gesteuerte Zylinder und sorgen somit für fehlerfreien Betrieb. Lieferbar zur Montage auf der Einzugszone mit manuellem Absperrschieber oder als zentrale Ausführung zur Montage auf einem Vorratsbehälter mit pneumatischer Absperr-einrichtung. Optional ist eine Fördergerätesteuerung integriert.

Dosiergewichtsabweichungen bis maximal 0,5 % bei 1% Zusatz

Masterbatch- und / oder andere Additivgewichte werden bis auf 0,5% der Einstellung gehalten. Eine Präzisionsfunktion für Additive ist standardmässig verfügbar. Die Mikroprozessorsteuerung kalibriert automatisch nach jedem Zyklus und kompensiert Unterschiede beim Schüttgewicht und der Dichte.

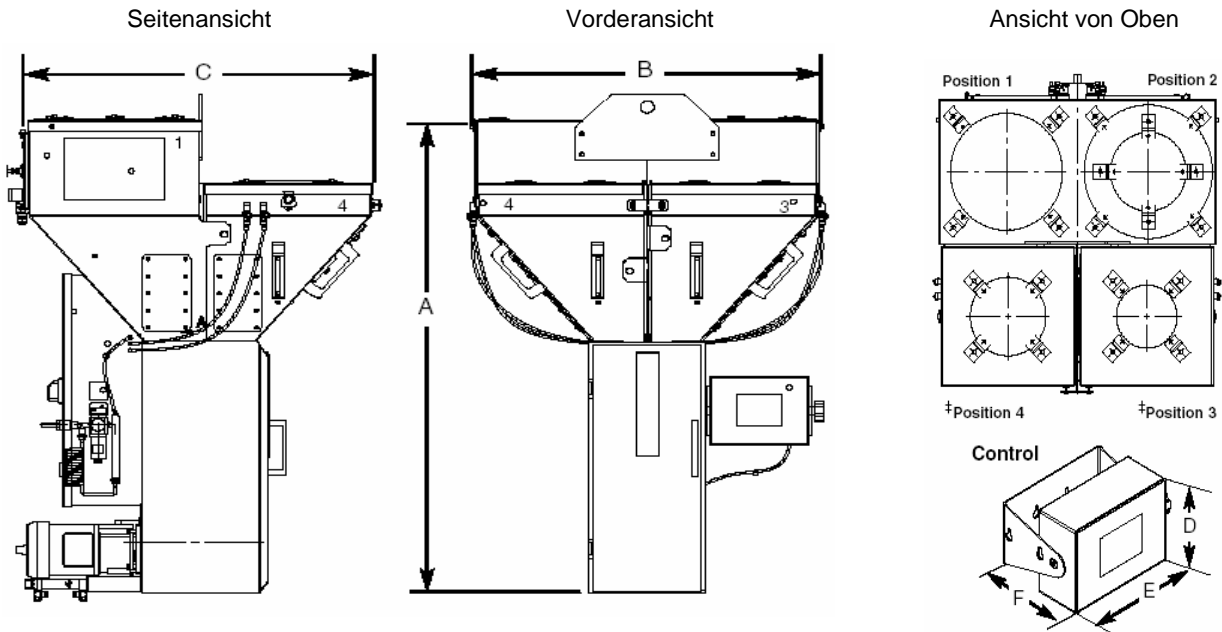
Einfach zu bedienende Steuerung

Die neue intuitive 5,7" LCD-Touch-Screen-Steuerung mit Farbdisplay ermöglicht das schnelle und einfache Einstellen von Dosier-sollwerten. Alle Einstellungen werden gleichzeitig angezeigt. Geben Sie die zu dosierenden Mengen im Touch-Screen ein und das Gerät macht den Rest. Das System verwiegt die Rezepturen automatisch und sorgt für das richtige Mischungsverhältnis. Jede Position kann jedem Material zugewiesen werden. So ist die grösstmögliche Flexibilität gewährleistet.



Bequemes Bedienen und Reinigen ohne Werkzeuge

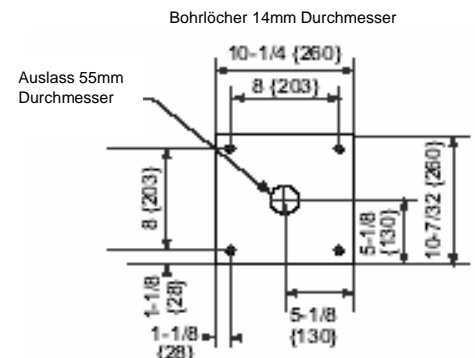
Einfachster Zugang zu allen materialberührenden Stellen für schnelle und bequeme Materialwechsel und Reinigung. Reinigungstüren an den Hauptkomponenten, Schnellentnahmebehälter bei Farbe oder Additiven, entnehmbarer Wägebehälter und Rührwerk sorgen für eine schnelle und effiziente Reinigung. Serienmässig mit Materialabsperrschieber unter der Mischereinheit, bei Fernbedienung oder Zentralausführung pneumatisch.



Modelle	TB100-4
Batchgröße [g]	1000
Max. Durchsatzrate [kg/h]	200
Materialbehälterkapazität (Hauptmaterial) [L]	17
Materialbehälterkapazität (Nebenkomponente) [L]	8
Max. Anzahl von Materialien	4
Anzahl der vertikalen Auslassventile	4
Anzahl der Ventile für Hauptkomponenten	2 – (60mm)
Anzahl der Ventile für Nebenkomponenten	2 – (20mm)
Größe	
A – Höhe ab Montageplatte + [mm]	1145
B – Breite [mm]	769
C – Tiefe [mm]	809
D – Höhe Steuerung [mm]	210
E – Breite Steuerung [mm]	235
F – Tiefe Steuerung [mm]	120
Gewicht	
Installationsgewicht [kg]	72
Versandgewicht [kg]	122
Stromspannung [A]	
115V/1 phase/60 hz	3
230V/1 phase/50 hz	1,5
Druckluftanforderungen	
Ventile	6 bar, 0,09 l / s, ¼" NPT
Maximale Abscheidergrößen	
8" Abscheider	2 Stück
15" Abscheider	2 Stück

Montageschnittstelle

Mischkammerzugriffstür – auf dieser Seite der Schnittstelle
Größenangaben in Zoll und mm



- Maximale Durchsatzraten beziehen sich auf 0,56 kg / Liter Schüttdichte von Granulat bei Benutzung von allen Ventilen in den Standardgrößen. Die Verwendung eines Reduzierers wird die angegebene Menge verringern.

+ Der optional erhältliche pneumatische Absperrschieber wird im Gehäuse anstelle des manuellen Absperrschiebers montiert. Bei Montage des Dosiergerätes auf einem Gestell, Materialbehälter oder Trichter sieht Conair die Montage eines pneumatischen Absperrschiebers vor.

+ Abscheiderposition 2 ist mit einem 12-8-Zoll Adapter mit 8 Zoll Abdeckplatte standardmäßig ausgestattet.

Änderungen vorbehalten