



Modell TB 250-4
Abbildung mit optionalen
Förderabscheidern der Serie AR

Gravimetrische Dosiergeräte

TrueBlend TB250-4 und TB250-6

Genaueste gravimetrische Dosierung für grössere Durchsatzraten

Genaueste Dosierung, bessere Mischungen, schnellere Materialwechsel und höhere Gewinnmargen mit der neuen Trueblend Dosiergeräte-Serie von Conair. Steilwandige Materialbehälter ermöglichen sofortigen und freien Materialfluss durch die vertikal angeordneten Auslassventile in den Wägebehälter. Eine effiziente Mischung erfolgt im Anschluss an den Wiegevorgang. Die anwendungsgerechte Konstruktion garantiert keine umherfliegenden Granulatkörner und spart somit Reinigungsaufwand. Die standardmässig hochwertige Serienausführung mit z. B. grossen Türen an den Behältern für die Hauptkomponenten, ein grosszügiger Zugang zum Wägebereich und herausnehmbare Komponenten des Mixers reduzieren die Stillstandzeiten

Durchsatzraten bis zu 453 kg pro Stunde

Die neue TrueBlend-Serie von Conair bietet verarbeitenden Betrieben mit mittelgrossen Extrusionsanlagen oder schweren Spritzgiessmaschinen einen einzigartigen Weg zur zentralen Dosierung von Farben und Additiven oder zu deren Dosierung auf der Einzugszone.

Dieses Gerät dosiert bis zu sechs Komponenten in einen gemeinsamen Wägebehälter. Die Touch-Screen-Steuerung überwacht die korrekte Dosierung jeder Komponente. Bis zu 50 Rezepturen können eingegeben und in der Steuerung gespeichert werden.

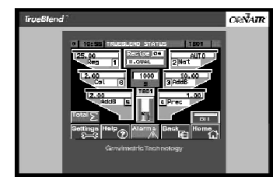
Einzigartige, schnell schaltende „no stick“ Ventile kontrollieren die ausgelegene Materialmenge. Alle Auslassventile sind gesteuerte Zylinder und sorgen somit für fehlerfreien Betrieb. Lieferbar als vier- oder sechs-Komponenten Dosiergeräte. Optional sind eine Fördersteuerung, ein pneumatischer Absperrschieber für die zentrale Dosierung sowie zusätzliche Materialentnahmestutzen im Bereich der Schaugläser uvm. verfügbar.

Dosiergewichtsabweichungen bis maximal 0,5 % bei 1 % Zusatz

Masterbatch- und / oder andere Additivgewichte werden bis auf 0,5% der Einstellung gehalten. Eine Präzisionsfunktion für Additive ist standardmässig verfügbar. Die Mikroprozessorsteuerung kalibriert automatisch nach jedem Zyklus und kompensiert Unterschiede beim Schüttgewicht und der Dichte.

Einfach zu bedienende Steuerung,

Die neue intuitive 5,7“ LCD-Touch-Screen-Steuerung mit Farbdisplay ermöglicht das schnelle und einfache Einstellen von Dosier-sollwerten. Alle Einstellungen werden gleichzeitig angezeigt. Geben Sie die zu dosierenden Mengen im Touch-Screen ein und das Gerät macht den Rest. Das System wiegt die Rezepturen automatisch und sorgt für das richtige Mischungsverhältnis. Jede Position kann jedem Material zugewiesen werden. So ist die grösstmögliche Flexibilität gewährleistet.

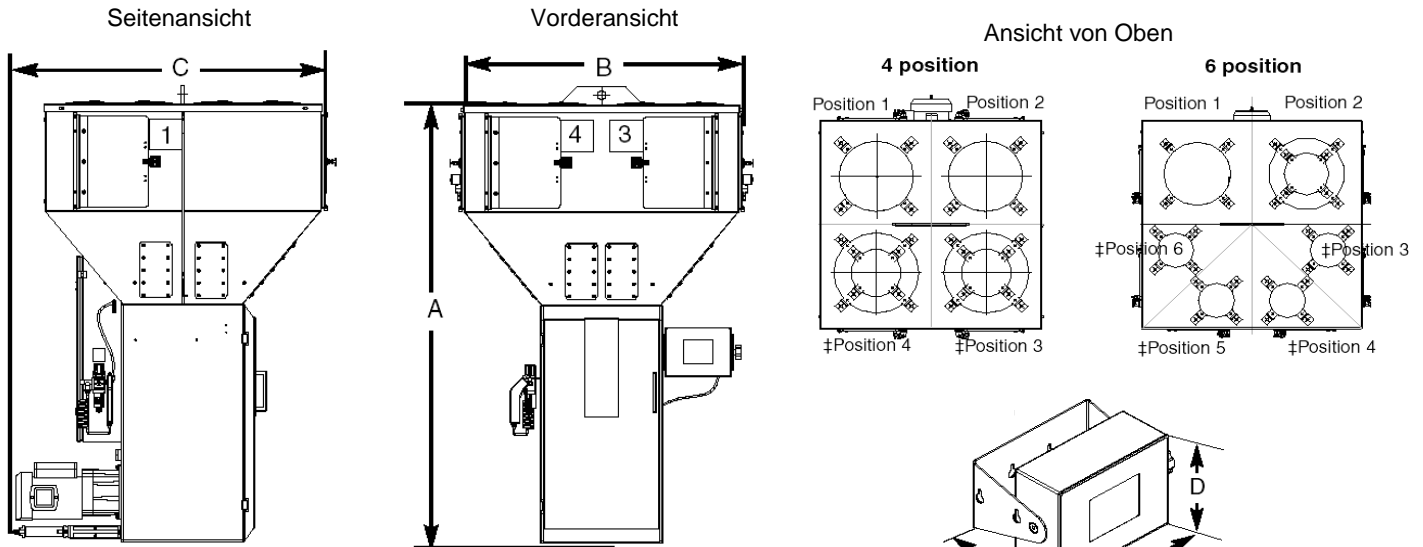


Bequemes Bedienen und Reinigen ohne Werkzeuge

Einfachster Zugang zu allen materialberührenden Stellen für schnelle und bequeme Materialwechsel und Reinigung. Reinigungstüren, entnehmbarer Wägebehälter und Rührwerk sorgen für eine schnelle und effiziente Reinigung. Serienmässig mit Materialabsperrschieber unter der Mischereinheit, bei Fernbedienung oder Zentralausführung pneumatisch.

Gravimetrische Dosiergeräte

TrueBlend TB250-4 und TB250-6

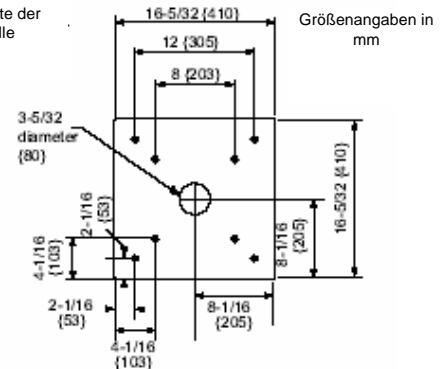


Anmerkung: Seiten- und Vorderansicht stellen das Modell TB250-4 dar. Die Materialbehälterpositionen ändern sich beim TB250-6 (siehe Ansicht von oben)

Modelle	TB250-4	TB250-6
Leistungsmerkmale		
Batchgröße [g]	2500	2500
Max. Durchsatzrate [kg/h]	454	363
Materialbehälterkapazität (Hauptmaterial)-[L]	45,3	76,4
Materialbehälterkapazität (Zusatzstoffe)-[L]	45,3	39,6
Max. Anzahl von Materialien	4	6
Anzahl der vertikalen Auslassventile	4	6
Anzahl/Größe der Ventile für die Hauptkomponente	2-60mm	2-60mm
Anzahl/Größe der Ventile für die Nebenkomponente	2-30mm	4-30mm
Größe – mm		
A – Höhe ab Montageplatte +	1461	1600
B – Breite	926	1026
C – Tiefe	1037	1084
D – Höhe Steuerung	209,6	209,6
E – Breite Steuerung	235	235
F – Tiefe Steuerung	120,6	120,6
Gewicht		
Installationsgewicht [kg]	145	182
Versandgewicht [kg]	200	236
Stromspannung-Ampere		
115V/1 phase/60 hz	6,3	6,3
230V/1 phase/50 hz	3,2	3,2
Druckluftanforderungen		
Ventile	6 bar @ 0,09 Liter/Sek., ¼ " NPT fitting	
Maximale Abscheidergrößen		
15"Abscheider – Anzahl –	4	2
8"Abscheider – Anzahl –	Nicht erhältlich	4

Mischkammer-zugriffstür – auf dieser Seite der Schnittstelle

Montageschnittstelle



Maximale Durchsatzraten beziehen sich auf 0,56 kg / Liter Schüttdichte von Granulat bei Benutzung von allen Ventilen in den Standardgrößen. Die Verwendung eines Reduzierers wird die angegebene Menge verringern.

- + Der optional erhältliche pneumatische Absperrschieber wird im Gehäuse anstelle des manuellen Absperrschiebers montiert. Bei Montage des Dosiergerätes auf einem Gestell, Materialbehälter oder Trichter sieht Conair die Montage eines pneumatischen Absperrschiebers vor.
 - + TB 250-4 Abscheiderpositionen 2 und 4 sind mit einem 12-8-Zoll Adapter mit 8 Zoll Abdeckplatte standardmäßig ausgestattet.
 - TB 250-6 Abscheiderposition 2 ist mit einem 12-8-Zoll Adapter mit 8 Zoll-Abdeckung ausgestattet
- Änderungen vorbehalten

Conair USA, Pittsburgh, PA 412-312-6000 www.conairnet.com

Vertretung Deutschland, Hahn Plastics Processing GmbH & Co. KG, 64404 Bickenbach, 06257-9387000, www.h-pp.de