

# Gravimetrische Dosiergeräte

TrueBlend TB45-4



**Modell TB 45-4**

Abbildung mit optionalen  
Förderabscheidern der Serie AR

## Genaueste gravimetrische Dosierung für kleinere Durchsatzraten

Genaueste Dosierung, bessere Mischungen, schnellere Materialwechsel und ein optimaler Prozess mit der neuen TrueBlend Dosiergeräte-Serie von Conair. Steilwandige Materialbehälter ermöglichen sofortigen und freien Materialfluss durch die respektive vertikal angeordneten Auslassventile in den Wägebereichen. Eine effiziente Mischung erfolgt im Anschluss an den Wiegevorgang. Die anwendungsgerechte Konstruktion garantiert keine herumfliegenden Granulatkörner und spart somit Reinigungsaufwand.

Die standardmäßig hochwertige Serienausführung mit z. B. Schnellentnahmebehältern, einem grosszügigen Zugang zum Wägebereich und herausnehmbare Komponenten des Mixers reduzieren die Stillstandzeiten.

## Durchsatzraten bis zu 90 kg pro Stunde

Die TrueBlend-Serie von Conair bietet mit dem TB 45 speziell für kleine Extruder und kleine Spritzgießmaschinen einen einzigartigen Weg zur zentralen Dosierung von Farben und Additiven oder zu deren Dosierung auf der Einzugszone. Dieses Gerät dosiert bis zu vier Komponenten in einen gemeinsamen Wiegebehälter. Die Touch-Screen-Steuerung überwacht die korrekte Dosierung jeder Komponente.

Bis zu 50 Rezepturen können eingegeben und im Prozessor abgespeichert werden. Einzigartige, schnell schaltende „no stick“ Ventile kontrollieren die ausgetragene Materialmenge. Alle Auslassventile sind gesteuerte Zylinder und sorgen somit für fehlerfreien Betrieb. Lieferbar zur Montage auf der Einzugszone mit manuellem Absperrschieber oder als zentrale Ausführung zur Montage auf einem Vorratsbehälter mit pneumatischer Absperr-einrichtung. Optional ist eine Fördergerätesteuerung integriert.

## Dosiergewichtsabweichungen bis maximal 0,5 % bei 1% Zusatz

Masterbatch- und / oder andere Additivgewichte werden bis auf 0,5% der Einstellung gehalten. Eine Präzisionsfunktion für Additive ist standardmäßig verfügbar. Die Mikroprozessorsteuerung kalibriert automatisch nach jedem Zyklus und kompensiert Unterschiede beim Schüttgewicht und der Dichte.

## Einfach zu bedienende Steuerung

Die neue intuitive 5,7“ LCD-Touch-Screen-Steuerung mit Farbdisplay ermöglicht das schnelle und einfache Einstellen von Dosier-sollwerten. Alle Einstellungen werden gleichzeitig angezeigt. Geben Sie die zu dosierenden Mengen im Touch-Screen ein und das Gerät macht den Rest. Das System verwiegt die Rezepturen automatisch und sorgt für das richtige Mischungsverhältnis. Jede Position kann jedem Material zugewiesen werden. So ist die grösstmögliche Flexibilität gewährleistet.



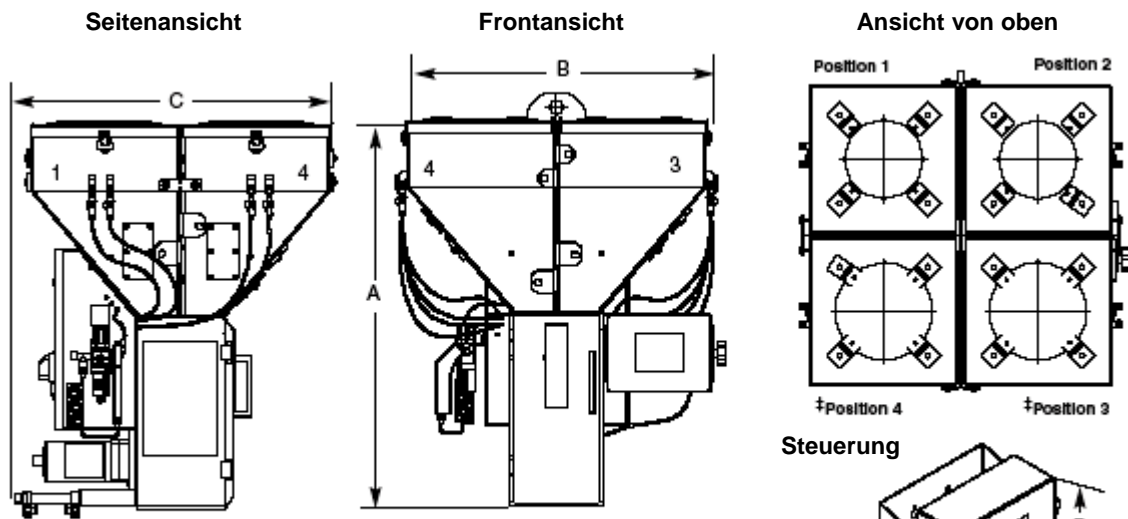
## Bequemes Bedienen und Reinigen ohne Werkzeuge

Einfachster Zugang zu allen materialberührenden Stellen für schnelle und bequeme Materialwechsel und Reinigung. Schnellentnahme-behälter, entnehmbarer Wiegebehälter und Rührwerk sorgen für eine schnelle und effiziente Reinigung. Serienmäßig mit Materialabsperr-schieber unter der Mischereinheit, bei Fernbedienung oder Zentralausführung pneumatisch.

Conair USA, Pittsburgh, PA 412-312-6000 [www.conairnet.com](http://www.conairnet.com)

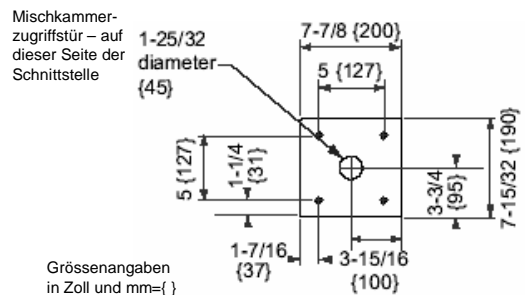
Vertretung Deutschland, Hahn Plastics Processing GmbH & Co. KG, 64404 Bickenbach, 06257-9387000, [www.h-pp.de](http://www.h-pp.de)

**CONAIR**



Modelle	TB45-4
Batchgröße [g]	450
Max. Durchsatzrate [kg/h]	91
Materialbehälterkapazität (Hauptmaterial) [ L ]	5,7
Materialbehälterkapazität (Nebenkomponente) [ L ]	5,7
Max. Anzahl von Materialien	4
Anzahl der vertikalen Auslassventile	4
Anzahl der Ventile für Hauptkomponenten	2 – (40mm)
Anzahl der Ventile für Nebenkomponenten	2 – (20mm)
<b>Größe</b>	
A – Höhe ab Montageplatte + [mm]	785
B – Breite [mm]	600
C – Tiefe [mm]	655
D – Höhe Steuerung [mm]	210
E – Breite Steuerung [mm]	235
F – Tiefe Steuerung [mm]	120
<b>Gewicht</b>	
Installationsgewicht [kg]	34
Versandgewicht [kg]	57
<b>Stromspannung [A]</b>	
115V/1 phase/60 hz	1,0
230V/1 phase/50 hz	0,5
<b>Druckluftanforderungen</b>	
Ventile	6 bar, 0,09 l / s, ¼" NPT
<b>Maximale Abscheidergrößen</b>	
8" Abscheider	4 Stück

### Montageschnittstelle



- Maximale Durchsatzraten beziehen sich auf 0,56 kg / Liter Schüttdichte von Granulat bei Benutzung von allen Ventilen in den Standardgrößen. Die Verwendung eines Reduzierers wird die angegebene Menge verringern.

+ Der optional erhältliche pneumatische Absperrschieber wird im Gehäuse anstelle des manuellen Absperrschiebers montiert. Bei Montage des Dosiergerätes auf einem Gestell, Materialbehälter oder Trichter sieht Conair die Montage eines pneumatischen Absperrschiebers vor.

+ Abscheiderposition 3 und 4 sind mit einer 8 Zoll Abdeckplatte standardmässig ausgestattet.

Änderungen vorbehalten